

Technický list

EPOMAX-LIQUID GLASS

Tekuté sklo na dekoratívne aplikácie

Popis

EPOMAX-LIQUID GLASS je dvojzložková, transparentná, epoxidová živica bez obsahu rozpúšťadiel (tekuté sklo) určená na vytváranie dekoratívnych povrchov. Ponúka vysokú mechanickú a chemickú odolnosť, vynikajúcu príľnavosť k širokému spektru podkladov a skvelú spracovateľnosť. Ideálny na použitie v aplikáciách vykonávaných v stiesnených priestoroch, v drobných dekoratívnych aplikáciách a všade tam, kde nie je požadovaná prítomnosť rozpúšťadiel. Certifikovaný podľa EN 13813 a klasifikovaný ako podlahový náterový materiál typu SR-B2,0-AR0,5-IR4. Označené CE.

Oblasť použitia

EPOMAX-LIQUID GLASS sa používa buď ako transparentný finálny dekoratívny náter na rôzne typy podkladov, ako je drevo, kov, kameň, plast atď. alebo na zalievanie rôznych predmetov, čím sa vytvorí odolný, sklenený efekt povrchu.

Technické údaje

Forma:	2-zložková, epoxidová živica
Farba:	transparentná
Viskozita:	450-550 mPa·s pri +23°C
Hustota (A+B):	1,10 kg/l
Pomer miešania (A:B):	100:58 podľa hmotnosti
Doba spracovateľnosti:	35-40 min pri +23°C
Minimálna teplota tvrdnutia:	+8°C
Počiatková doba vytvrdzovania:	po 8 h pri +23°C
Pochôdnosť:	po 24 h pri +23°C
Konečná pevnosť:	po 7 dňoch pri +23°C
Maximálna hrúbka vrstvy:	5-6mm
Doba medzi vrstvami:	1-2 h pri +23°C
Pevnosť v ťahu:	42 N/mm ²
Predĺženie pri pretrhnutí:	14%
Tvrdosť (SHORE D):	75

Pevnosť v tlaku: (EN 13892-2)	> 60 N/mm ²
Pevnosť v ohybe: (EN 13892-2)	> 50 N/mm ²
Príľnavosť:	> 3 N/mm ² (Poškodenie betónu)
Odolnosť proti opotrebovaniu: (BCA metóda, EN 13892-4)	AR 0.5
Odolnosť voči nárazom: (EN ISO 6272)	IR4

Aplikačný postup

1. Príprava podkladu

Podklad musí byť:

- Suchý a stabilný.
- Očistený od prachu, mastnoty, uvoľnených častíc a pod., ktoré by mohli narušiť adhéziu
- Chránený proti vzliňajúcej vlhkosti

2. Miešanie zložiek

Zložky A (živica) a B (tvrdidlo) sú balené v dvoch samostatných nádobách v správnom, pevnom zmiešavacom pomere podľa hmotnosti. Celý obsah zložky B sa pridá do zložky A. Tieto dve zložky by sa mali miešať približne 2 minúty pomocou miešadla pri nízkych otáčkach (300 otáčok za minútu). Je dôležité dôkladne premiešať zmes v blízkosti stien a dna nádoby aby sa dosiahlo rovnomerné rozptýlenie tvrdidla.

3. Aplikácia - spotreba

V závislosti od použitia je možné zmes nanášať valčekom, špachtľou alebo ju vyliat' na ošetrovaný povrch.

Počas zalievania predmetov by sa mali dodržať nasledujúce kroky:

Vyhľadzovacia/tesniaca vrstva

Savé povrchy (drevo, keramika a pod.) musia byť utesnené tenkou vrstvou EPOMAX-LIQUID GLASS, aby sa zabezpečilo ich vyrovnanie a dosiahol sa jednotný výsledok. Po úplnom vyschnutí vyrovnávacej vrstvy je potrebné prípadné nerovnosti vyhladiť brúsny m papierom.

EPOMAX-LIQUID GLASS

Zapustenie predmetov

Zapustené predmety, musia byť úplne suché a bez vnútornej vlhkosti.

Ak je hrúbka odliatku ≥ 2 mm je potrebné aby bola vyrobená správna zalievacia forma tak, aby nedošlo k úniku živice.

Zalievanie EPOMAX-LIQUID GLASS

Potrebné množstvo živice sa vyleje na ošetrovaný povrch resp. do zalievacej formy a potom sa rozotrie špachtľou pre rovnomerné rozloženie. Po 10-20 minútach by sa mal povrch vyliatej živice dôkladne skontrolovať, či neobsahuje zachytené vzduchové bubliny. Tie môžu byť následne odstránené zahriatím čerstvého povrchu EPOMAX-LIQUID GLASS, napríklad pomocou malého horáka alebo teplovzdušnej pištole. Po ukončení aplikácie musí byť povrch zakrytý minimálne 24 hodín, aby bol chránený pred prachom a inými nečistotami.

Spotreba: 1,1 kg/m²/mm hrúbky vrstvy.

Čistenie náradia:

Náradie by sa malo čistiť rozpúšťadlom SM-27, kým je EPOMAX-LIQUID GLASS ešte čerstvý.

Balenie

EPOMAX-LIQUID GLASS sa dodáva v 1 kg a 3 kg baleniach (A+B).

Skladovanie

12 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých baleniach v priestoroch chránených pred mrazom a priamym slnečným žiarením. Odporúčaná skladovacia teplota je v od +5°C do +35°C.

Poznámky

- Odporúča sa neprekračovať navrhovanú hrúbku nanášania 5-6 mm, aby sa predišlo zvýšeniu teploty počas exotermickej reakcie a umožnilo sa ľahšiemu úniku zachytených vzduchových bublín.
- Priľnavosť medzi po sebe nasledujúcimi vrstvami môže byť vážne narušená vlhkosťou alebo nečistotami zachytenými medzi nimi.
- V prípade, že je doba medzi aplikáciami po sebe nasledujúcich vrstiev dlhšia ako 24 hodín alebo v prípade prekrytia starých podláh, je potrebné povrch pred nanosením novej vrstvy dôkladne očistiť a prebrúsiť.
- EPOMAX-LIQUID GLASS je možné farbiť pomocou vhodných pigmentov. Pre ďalšie informácie kontaktujte prosím oddelenie technickej podpory.
- Pred použitím si prečítajte bezpečnostné pokyny uvedené na obale.

Prchavé organické zlúčeniny (VOC)

Podľa smernice 2004/42/CE (príloha II, tabuľka A) je maximálny povolený obsah VOC pre produkt podkategórie I, typ WB 200 g/l (2010) EPOMAX-LIQUID GLASS obsahuje maximálne 200 g/l VOC.

EPOMAX-LIQUID GLASS

CE

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

19

EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4

Poterový materiál zo syntetickej živice na
vnútorné použitie v budovách

DoP No.: EPOMAX LIQUID GLASS / 1874-01

Reakcia na oheň: F

Uvoľňovanie korozívnych látok: SR

Priepustnosť vody: NPD

Odolnosť proti opotrebovaniu: AR0,5

Priľnavosť: B2,0

Odolnosť proti nárazu: IR4

Zvuková izolácia: NPD

Zvuková pohltivosť: NPD

Tepelná odolnosť: NPD

Chemická odolnosť: NPD

SLOVENSKÝ DISTRIBÚTOR

Building Materials, s.r.o.

Tallerova 4, 811 02 Bratislava

Tel.: +421 901 712 668

www.isomat.sk e-mail: isomat@isomat.sk