

Technický list

EPOXYCOAT-AC

2-zložková, antikoročná, epoxidová penetrácia na kovové povrchy

Popis

EPOXYCOAT-AC je dvojzložkový, farebný, epoxidový náter s rozpúšťadlami, ktorý ponúka vysokú pevnosť, odolnosť proti oderu a vynikajúcu ochranu proti korózii kovových povrchov. Je vysoko odolný voči organickým a anorganickým kyselinám, zásadám, ropným produktom, rozpúšťadlám, vode, morskej vode atď. Certifikovaný podľa EN 1504-7 a klasifikovaný ako výrobok na ochranu výstuže proti korózii. Certifikát č.: 2032-CPR-10.11.

Oblasť použitia

EPOXYCOAT-AC sa používa ako aktívny antikoročný základný náter na železné a oceľové povrchy, najmä na povrchy, ktoré majú byť natreté epoxidovými nátermi EPOXYCOAT-W, EPOXYCOAT-VSF, EPOXYCOAT a EPOXYCOAT-S.

Možno ho použiť aj ako samostatný finálny náter. Používa sa na ochranu síl, oceľových mostov, plotov, železných striech, potrubí, armovacích tyčí atď.

Technické údaje

Forma:	2-zložková, epoxidová živica
Farba:	RAL 3009 (červenohnedá), RAL 7040 (šedá) ostatné farby na objednávku
Viskozita:	350 mPa.s pri +23°C
Hustota:	1,40 kg/l
Pomer miešania (A:B):	100:13,5 podľa hmot.
Doba spracovateľnosti:	cca. 2,5 h pri +20°C
Objem pevných látok:	~ 69%
Lesk:	7, Saténový (EN ISO 2813: < 60, at 60°)
Minimálna teplota tvrdnutia:	+8°C
Pochôdnosť:	po 24 h pri +23°C
Pretierateľnosť:	v rámci 24 h pri +23°C
Konečná pevnosť:	po 7 dňoch pri +23°C

Príľnavosť: > 3 N/mm² (breaking point of concrete)

Odolnosť proti šmyku : Vyhovuje *1 (EN 15184)

Ochrana proti korózii: Vyhovuje *2 (EN 15183)

Teplota skleneného prechodu: ≥ 68°C (EN 12614)

*1: Skúška sa považuje za úspešnú, ak je väzbové napätie zistené u potiahnutých tyčí v každom prípade najmenej 80 % referenčného napätia spoja stanoveného pre nepotiahnuté tyče.

*2: Skúška sa považuje za úspešnú, ak sú potiahnuté oblasti ocelí bez korózie a ak hrdza tečie na hrane základnej dosky < 1 mm.

Čistenie náradia:

Náradie by sa malo čistiť rozpúšťadlom SM-27, kým je EPOXYCOAT-AC ešte čerstvý.

Aplikačný postup

1. Príprava podkladu

Podklad musí byť:

- Suchý a stabilný.
- Očistený od prachu, mastnoty, uvoľnených častíc a pod., ktoré by mohli narušiť adhéziu
- Musí byť bez hrdze alebo akejkoľvek korózie, ktorá môže narušiť adhéziu.

V závislosti od charakteru podkladu by mal byť upravený, kefovaním, pieskovaním, brúsením, vodnou tryskou atď.

Potom by sa mal povrch očistiť od prachu pomocou výkonného vysávača.

2. Miešanie zložiek

Zložky A (živica) a B (tvrdidlo) sú balené v dvoch samostatných nádobách v správnom, pevnom zmiešavacom pomere podľa hmotnosti. Celá zložka B sa pridá do zložky A. Tieto dve zložky by sa mali miešať približne 5 minút pomocou miešadla pri nízkych otáčkach (300 otáčok za minútu). Je dôležité dôkladne premiešať zmes v blízkosti stien a dna nádoby aby sa dosiahlo rovnomerné rozptýlenie tvrdidla.

EPOXYCOAT-AC

3. Aplikácia - spotreba

a) Ako penetrácia

EPOXYCOAT-AC sa nanáša valčekom, štetcom alebo striekaním v dvoch vrstvách. Druhá vrstva nasleduje po zaschnutí prvej, ale do 24 hodín. Spotreba: 150-200 g/m²/vrstvu.

Nanášanie epoxidového náteru EPOXYCOAT-W, EPOXYCOAT-VSF, EPOXYCOAT alebo EPOXYCOAT-S by malo nasledovať po zaschnutí penetrácie a zároveň do 24 hodín od jej aplikácie.

b) Ako náter

EPOXYCOAT-AC sa nanáša valčekom, štetcom alebo striekaním v 3-4 vrstvách. Každý ďalší náter nasleduje po zaschnutí predchádzajúceho, ale do 24 hodín.

Spotreba: 150-200 g/m²/vrstvu.

Balenie

EPOXYCOAT-AC sa dodáva v 3 kg and 8 kg baleniach (A+B)

Skladovanie

12 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých baleniach v priestoroch chránených pred vlhkosťou a priamym slnečným žiarením. Odporúčaná skladovacia teplota je v od +5°C do +35°C.

Poznámky

- Spracovateľnosť epoxidových materiálov je ovplyvnená teplotou. Ideálna teplota aplikácie je +15°C až +25°C. Pri tejto teplote produkt získava optimálnu spracovateľnosť a dobu vytvrdzovania. Teplota pod +15°C predĺži dobu vytvrdzovania, kým teplota nad +30°C ju skráti. V zime sa odporúča produkt mierne predhriať a v lete ho pred aplikáciou skladovať v chladnej miestnosti.
- Priľnavosť medzi po sebe nasledujúcimi vrstvami môže byť vážne narušená vlhkosťou alebo nečistotami zachytenými medzi nimi.
- Epoxidové vrstvy by mali byť chránené pred vlhkosťou 4-6 hodín po aplikácii. Vlhkosť môže povrch vybieliť a/alebo vytvoriť lepkavé časti. Môže tiež narušiť tvrdnutie. Vyblednuté alebo lepkavé časti povrchu je treba odstrániť brúsením alebo frézovaním a znovu natrieť.

- V prípade, že je doba medzi aplikáciami po sebe nasledujúcich vrstiev dlhšia ako 24 hodín alebo v prípade prekrytia starých podláh, je potrebné povrch pred nanosením novej vrstvy dôkladne očistiť a prebrúsiť.
- EPOXYCOAT-AC obsahuje rozpúšťadlá. V prípade aplikácie v uzavretých priestoroch je potrebné zabezpečiť dostatočné odvetrávanie.
- Po vytvrdnutí je EPOXYCOAT-AC úplne zdravotne nezávadný.
- Pred použitím si prečítajte bezpečnostné pokyny uvedené na obale.

Prchavé organické zlúčeniny (VOC)

Podľa smernice 2004/42/CE (príloha II, tabuľka A) je maximálny povolený obsah VOC pre produkt podkategórie j, typ SB 500 g/l (2010) EPOXYCOAT-AC obsahuje maximálne 450 g/l VOC.

EPOXYCOAT-AC

CE

2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

DoP No.: EPOXYCOAT-AC/1834-01

EN 1504-7

Prípravok na ochranu proti korózii výstuže na
iné použitie, než sú požiadavky na nízky výkon

Odolnosť proti šmyku: Vyhovuje

Ochrana proti korózii: Vyhovuje

Teplota skleneného prechodu: $\geq 68^{\circ}\text{C}$

Nebezpečné látky v súlade s 5.4

SLOVENSKÝ DISTRIBÚTOR

Building Materials, s.r.o.

Tallerova 4, 811 02 Bratislava

Tel.: +421 901 712 668

www.isomat.sk e-mail: isomat@isomat.sk