

Technický list

EPOXYCOAT-VSF

2-zložkový, epoxidový náter s vysokou chemickou odolnosťou

Popis

EPOXYCOAT-VSF je dvojzložkový, farebný, epoxidový náter bez obsahu rozpúšťadiel, ktorý ponúka vysokú tvrdosť a odolnosť proti oderu. Je špeciálne navrhnutý pre vysoko agresívne chemické prostredie, vykazuje odolnosť voči kyselinám, zásadám, ropným produktom, rozpúšťadlám, vode, morskej vode atď. Certifikovaný podľa EN 1504-2 a klasifikovaný ako náter na povrchovú ochranu betónu. Certifikát č.: 2032-CPR-10.11. Označené CE.

Oblasť použitia

EPOXYCOAT-VSF sa používa ako ochranný a dekoratívny náter na cementové podklady (napr. betón, omietka, cementové potery atď.) a kovové povrchy. Vhodný pre priemyselné priestory, laboratória, konzervárne, vinárne, bitúnky, čerpacie stanice, autoservisy atď. Vhodný aj pre povrchy prichádzajúce do styku s potravinami podľa W-347, ISO 8467.

Technické údaje

Forma:	2-zložková, epoxidová živica
Farba:	RAL 7032 (Pieskovo šedá) ostatné farby na objednávku
Viskozita:	1,550 ± 500 mPa.s pri +23°C
Hustota:	1,30 kg/l
Pomer miešania (A:B):	77:23 podľa hmotnosti
Doba spracovateľnosti:	cca. 40 min pri +20°C
Objem pevných látok:	~ 91%
Lesk: (EN ISO 2813: < 60, at 60°)	78, Lesklý
Minimálna teplota tvrdnutia:	+8°C
Pochôdnosť:	po 24 h pri +23°C
Pretierateľnosť:	v rámci 24 h pri +23°C
Konečná pevnosť:	po 7 dňoch pri +23°C
Odolnosť proti oderu: (EN ISO 5470-1)	< 3,000 mg

Kapilárna absorpcia a priepustnosť vody: (EN 1062-3, požiadavka EN 1504-2: w < 0.1)	0.01 kg/m ² ·h ^{0.5}
Odolnosť proti tepelnému šoku: (EN 13687-5)	a) Žiadne bubliny, praskliny alebo delaminácia b) Skúška odtrhnutia: ≥ 2 N/mm ²
Odolnosť voči nárazom: (EN ISO 6272-1)	8 Nm (Trieda I)
Prilnavosť: (EN 1542)	> 3 N/mm ² (poškodenie betónu)
Reakcia na oheň: (EN 13501-1)	Euroclass F
Chemická odolnosť:	pozri tabuľku v prílohe

Čistenie náradia:
 Náradie by sa malo čistiť rozpúšťadlom SM-27, kým je EPOXYCOAT-VSF ešte čerstvý.

Aplikačný postup

1. Príprava podkladu

Podklad musí byť:

- Suchý a stabilný.
- Očistený od prachu, mastnoty, uvoľnených častíc a pod., ktoré by mohli narušiť adhéziu
- Chránený proti vzliňajúcej vlhkosti

Mal by tiež spĺňať nasledujúce požiadavky:

a) Cementové podklady:

Kvalita betónu:	najmenej C20/25
Kvalita cementového poteru:	obsah cementu 350 kg/m ³
Vek:	aspoň 28 dní
Vlhkosť:	menej ako 4 %

b) Ocelové alebo železné povrchy:

Musí byť bez hrdze alebo akejkoľvek korózie, ktorá môže narušiť adhéziu.

V závislosti od charakteru podkladu by mal byť upravený, kefovaním, pieskovaním, brúsením, vodnou tryskou atď.

Potom by sa mal povrch očistiť od prachu pomocou výkonného vysávača.

EPOXYCOAT-VSF

2. Penetrácia

a) Cementové povrchy

Cementové povrchy sa napenetrujú s epoxidovou impregnáciou DUROFLOOR-BI v jednej vrstve.

Spotreba DUROFLOOR-BI: cca. 150 g/m².

b) Kovové povrchy

Kovové povrchy sa napenetrujú s antikoróznym, epoxidovým náterom EPOXYCOAT-AC v 2 vrstvách.

Spotreba: 150-200 g/m²/vrstvu.

3. Miešanie zložiek

Zložky A (živica) a B (tvrdidlo) sú balené v dvoch samostatných nádobách v správnom, pevnom zmiešavacom pomere podľa hmotnosti. Celý obsah zložky B sa pridá do zložky A. Tieto dve zložky by sa mali miešať približne 5 minút pomocou miešadla pri nízkych otáčkach (300 otáčok za minútu). Je dôležité dôkladne premiešať zmes v blízkosti stien a dna nádoby aby sa dosiahlo rovnomerné rozptýlenie tvrdidla.

4. Aplikácia - spotreba

EPOXYCOAT-VSF sa nanáša po zaschnutí penetrácie a zároveň do 24 hodín od jej aplikácie. EPOXYCOAT-VSF sa nanáša nezriedený valčekom, štetcom alebo striekaním minimálne v 2 vrstvách. Druhá vrstva sa nanáša po zaschnutí prvej, ale v rámci 24 hodín.

Spotreba: 200-300 g/m²/vrstvu.

Balenie

EPOXYCOAT-VSF sa dodáva v 2 kg a 10 kg baleniach (A+B)

Skladovanie

12 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých baleniach v priestoroch chránených pred vlhkosťou a priamym slnečným žiarením. Odporúčaná skladovacia teplota je v od +5°C do +35°C.

Poznámky

- Spracovateľnosť epoxidových materiálov je ovplyvnená teplotou. Ideálna teplota aplikácie je +15°C až +25°C. Pri tejto teplote produkt získava optimálnu spracovateľnosť a dobu vytvrdzovania. Teplota pod +15°C predĺži dobu vytvrdzovania, kým teplota nad +30°C ju skráti. V zime sa odporúča produkt mierne predhriať a v lete ho pred aplikáciou skladovať v chladnej miestnosti.
- Priľnavosť medzi po sebe nasledujúcimi vrstvami môže byť vážne narušená vlhkosťou alebo nečistotami zachytenými medzi nimi.
- Epoxidové vrstvy by mali byť chránené pred vlhkosťou 4-6 hodín po aplikácii. Vlhosť môže povrch vybieliť a/alebo vytvoriť lepkavé časti. Môže tiež narušiť tvrdnutie. Vyblednuté alebo lepkavé časti povrchu je treba odstrániť brúsením alebo frézovaním a znovu natrieť.
- V prípade, že je doba medzi aplikáciami po sebe nasledujúcich vrstiev dlhšia ako 24 hodín alebo v prípade prekrytia starých podláh, je potrebné povrch pred nanosením novej vrstvy dôkladne očistiť a prebrúsiť.
- Po vytvrdnutí je EPOXYCOAT-VSF úplne zdravotne nezávadný.
- Pred použitím si prečítajte bezpečnostné pokyny uvedené na obale.

Prchavé organické zlúčeniny (VOC)

Podľa smernice 2004/42/CE (príloha II, tabuľka A) je maximálny povolený obsah VOC pre produkt podkategórie j, typ SB 500 g/l (2010) EPOXYCOAT-VSF obsahuje maximálne 500 g/l VOC.

EPOXYCOAT-VSF

CE

2032

ISOMAT S.A.

17th km Thessaloniki – Ag. Athanasios
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

12

2032-CPR-10.11

EN 1504-2

Produkty na ochranu povrchov

Náter

DoP No.: EPOXYCOAT-VSF/1823-02

Odolnosť proti oderu: < 3,000 mg

Kapilárna absorpcia: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$

Odolnosť proti tepelnému šoku: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$

Odolnosť proti nárazu: Trieda I

Odolnosť proti silnému chemickému

zaťažaniu: Trieda II

Priľnavosť: $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$

Reakcia na oheň: Euroclass F

Nebezpečné látky sú v súlade s 5.3

SLOVENSKÝ DISTRIBÚTOR

Building Materials, s.r.o.

Tallerova 4, 811 02 Bratislava

Tel.: +421 901 712 668

www.isomat.sk e-mail: isomat@isomat.sk

EPOXYCOAT-VSF

PRÍLOHA č.1 - Chemická odolnosť

Testovaná skupina*	T	1d	3d	7d	28d	90d	180d	360d
PG 1 (Benzín)	20°C	A	A	A	A	X	X	X
PG 4 (všetky uhľovodíky bez benzolu, nepoužité motorové a mazacie oleje, letecké palivá, vykurovacie palivo, nafta; vrátane PG 2, 3))	20°C	A	A	A	A	X	X	X
PG 4a (Benzol)	20°C	A	A	A	A	A	A	X
PG 5 (Alkoholy s max. 48% metanol, glykoléter))	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 5a (všetky alkoholy a glykoléter)	20°C	A	A	A	X	X	X	K
PG 6a (alifatické a aromatické halogénové uhľovodíky)	20°C	K						
PG 7 (estery a ketóny)	20°C	A	A	A	X	K		
PG 8 (vodné roztoky alifatických aldehydov do 40%)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 9 (vodné roztoky organických kyselín do 10%)	20°C	A	A	A	X	X	X	K
PG 9a (organické kyseliny (uhličité kyseliny, okrem kyseliny mravčej) a príslušné soli (vo vodných roztokoch))	20°C	A	A	K				
PG 10 (Anorganické kyseliny do 20%)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
PG 11 (Anorganické alkálie)	20°C	A	A	A	A	A	A	A
PG 15 (cyklické a acyklické étery)	20°C	A	A	A	K			
PG 15a (acyklické étery)	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Testovaná látka	T	1d	3d	7d	28d	90d	180d	360d
Etanol 96%	20°C	X	X	X	X	X	K	
Amoniak 10%	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Vykurovacie palivo	20°C	A	A	A	A	A	A	A
NaOH 50%	20°C	A	A	A	A	A	A	A
Kyselina dusičná 20%	20°C	A	A	X	X	K		
Kyselina chlorovodíková 37%	20°C	A	A	A	X	X	K	
Kyselina sírová 50%	20°C	A	A	A	X	X	X	X
Kyselina sírová 80%	20°C	A	X	X	X	X	X	X

A: Odolný

X: Odolné, ale so zmenou farby

K: Nie je odolný

*podľa EN 13529

SLOVENSKÝ DISTRIBÚTOR

Building Materials, s.r.o.

Tallerova 4, 811 02 Bratislava

Tel.: +421 901 712 668

www.isomat.sk e-mail: isomat@isomat.sk